



超高精度磨削

专为刀具而生

330linear CT

刀具切削专家 德国制造

凭借其稳定紧凑的设计，330L-CT有着高稳定性和高精度的特点。所有直线轴均采用直线电机驱动，机床具有良好的刚性和热稳定性。机器采用五轴驱动，并且有着超高的数控精度。机床软件免费升级，有着编程简单、编程结果可视化的特点。砂轮更换自动进行且过程迅速。操作区域非常容易观察，磨削过程醒目易见。

更多机型

- 刀具生产与磨削
- 所有过程工艺稳定、精度可靠

舒特机床经久不衰的技术

- 顶级的核心配置
- 所有直线轴均采用直线电机驱动
- 设计紧凑、配件配置合理
- 机床结构优化-易于安装与调试
- 刚性轴设计，主轴30° 倾斜易于力矩的传导
- 主轴磨削点优化设计，轴补偿运动易于观察
- 热稳定性-冷却系统与热稳定系统共同保证
- 4库位的砂轮库
- 德国制造-高精度与高稳定性



紧凑而精确，优化用户设计



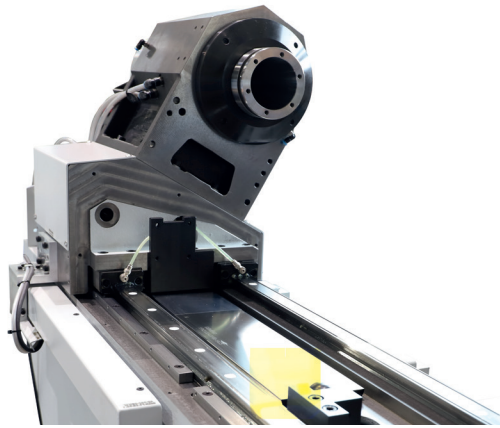
高质量组件保证最高精度

高刚性，高精度，更快速

强大的直线电机驱动保证高切削量。直线电机驱动和高精度导轨交互作用下，机床的定位精度小于0.001mm。HSK砂轮杆保证砂轮的夹紧精度，并且更换快速。



Z轴



运动轴均是直线电机驱动



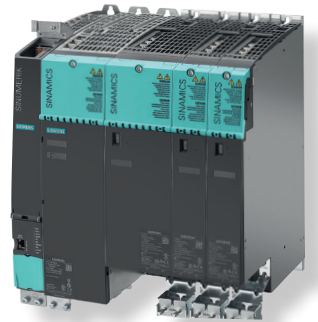
立式直线电机安装



海德汉光栅尺，定位精度小于0.001mm

电机

SIEMENS
TECHNOLOGY



最新的数控控制系统

软件持续更新

西门子数控系统和机床深度融合。

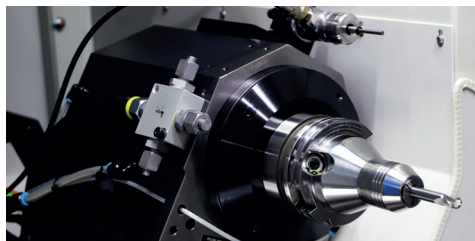
特点：高稳定性



万能工具轴

高扭矩、高同轴度、高角向定位精度。
可用于各种高难度操作，磨削各种刀具
轮廓和角度

- 高扭矩/高精度
- 适用于轮廓磨削和外圆磨削
- 最高转速 2500 rpm

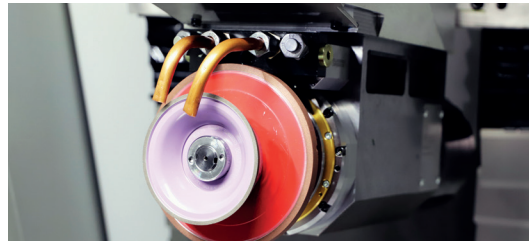


万能工具轴

运动优化的磨削主轴

磨削主轴紧凑，允许较大磨削量。HSK安装保证
高夹紧精度和快速更换

- 通过更换砂轮组件和冷却润滑油喷嘴实现
- 最佳冷却和润滑
- HSK50E 高精度快换刀柄
- 最高转速 15000rpm
- 大范围旋转空间



磨削主轴：高强度与稳定性

适用于各种刀具

330linear CT 提供所有功能，方便生产和修磨各种
刀具。

特点：高精度

4库位的砂轮库

自动砂轮库可实现无人操作生产，从而确保生产率优势。基本设备中已包括一个内置的砂轮库，用于自动更换四个砂轮组和相应的冷却润滑剂分配器。

- 4库位砂轮库，最多可容纳12个砂轮
- 每一组砂轮搭配冷却液分配器

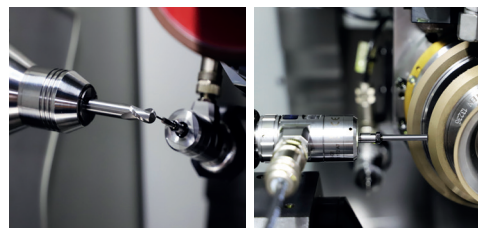


4库位砂轮更换器

精度测量

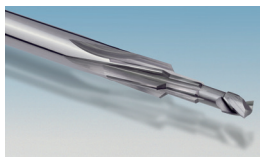
基本设备包括两套探头系统。可以准确地测量工件的位置和角度，直径和螺旋线。在程序设置中可以添加自动测量砂轮外径与高度的工步。

- 自动检测工件位置
- 自动检测砂轮参数

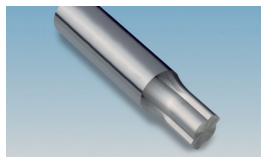


检测工件位置

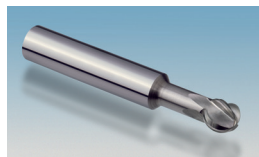
检测砂轮参数



多功能刀具



成型冲头



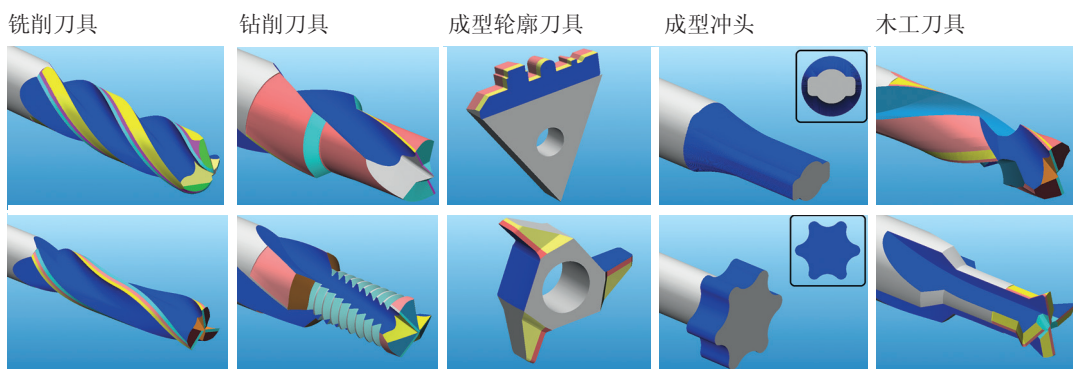
球头铣刀



阶梯刀具

更多的选项与功能：

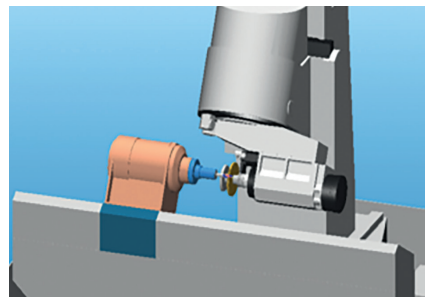
最多种类的刀具加工



SIGSpro 软件操作与编程

Schütte 设计的编程软件 SIGSpro，可用于加工各种复杂刀具

- 易于学习，使用 Windows 面板导航
- 可更改多国语言
- 软件持续免费更新



3D模型仿真与碰撞检测，可以模拟整个加工区域

SCHÜTTE: 磨床行业标杆

传统-经验-改进

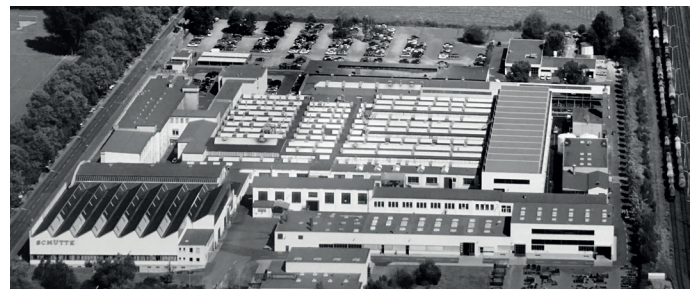


我们的生产和服务具有最高的质量意识。传统和经验是我们进步和创新的基础。我们确保每位客户都能从其Schütte机器中获得最大利益。

Schütte 成立于 1880，是一家贸易公司，自1915以来一直在制造机床和磨床，为机械工程的成功奠定了基础。今天，家族企业由第四代所有者经营，并继续以务实的方式将传统的经验传递给每一代新人。

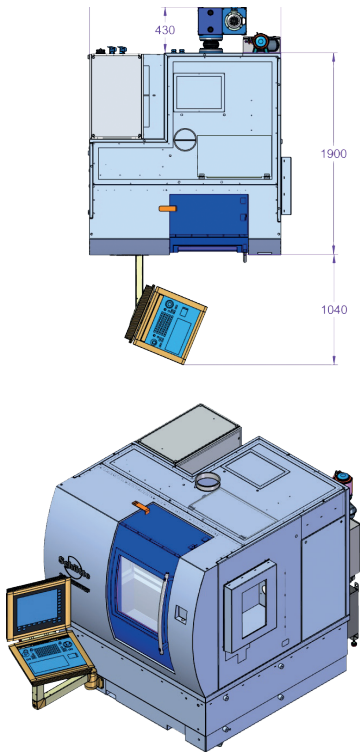
国际市场

Schütte在全球遍布，我们的销售网络包括多个子公司，覆盖欧洲和全球最重要的市场。这意味着始终保证便捷的本地服务。



1915

第一台舒特磨床，刀具磨削上有100多年的历史。



MACHINE

330linear CT

| 直线轴 | X轴 水平移动 | Y轴 横向移动 | Z轴 竖直运动 |
|----------------------|------------|-------------------|------------|
| 行程 | mm | 480 | 300 |
| 分辨率 | μm | < 0,1 | < 0,1 |
| 最高进给速度 | m/min | 48 | 24 |
| 旋转轴A轴 (工件旋转轴) | | | |
| 工件主轴最高旋转速度 | 1/min | 200 | |
| 外圆磨主轴最高旋转速度 | 1/min | 2.500 | |
| 分辨率 | ° | < 0,0001 | |
| 最大扭矩 | Nm | 88 | |
| 夹紧锥度 | | SK 50 | |
| 旋转轴C轴 (工件旋转轴) | | | |
| 旋转范围 | ° | 225 | |
| 最高旋转速度 | ° | 360 | |
| 分辨率 | ° | < 0,0001 | |
| 磨削主轴 | | | |
| 最大转速 | 1/min | 15.000 | |
| 扭矩 | Nm | 15 | |
| 支撑锥度 | | HSK-E 50 | |
| 控制 | | | |
| 控制系统 | SIEMENS | SINUMERIK 840D sl | |
| 驱动技术 | SIMODRIVE | SINAMICS S 120 | |

Schuette Machine Tools Sales (Shanghai) Co., Ltd.

Room 202. Building 5
No. 8 Lane 449 Nujiang North Road
Putuo District
CN - 200333 Shanghai City
Phone +86 21 34610358

Alfred H. Schütte

Alfred-Schütte-Allee 76
51105 Köln-Poll
Phone: +49 221 8399-0
E-Mail: schuette@schuette.de
www.schuette.de

330linear CT – 超高精度磨削
专为刀具而生