



## SCX-32 | SCX-46

### 型号

SC6-32 - SC6-46 无副主轴

SC7-32 - SC7-46 带副主轴

SC9-32 - SC7-46 带副主轴和另外 2 根副主轴 用于加工工件背面

## 1 工件范围

		SCX-32	SCX-46
最大夹紧直径	mm	32	46
最大卡盘直径	mm	-	130
最大材料进给量	mm	125	125

## 2 主轴

额定扭矩	Nm	18,5	35
最大扭矩	Nm	50	80
最高转速	rpm	7.000	5.000

## 3 横向加工单元 位置 I...VI / 工件背面加工, 位置 VIII、IX

X 轴行程	mm	70/100	110/150
X 轴最大速度	m/min	30	30
Z 轴行程	mm	125	150
Z 轴最大速度	m/min	30	30
可选			
Y 轴行程	mm	50	100
T 刀塔, 位置数		3	3

## 4 纵向加工单元

Z 轴行程	mm	280	280
Z 轴速度	m/min	30	30
可选:			
X 轴行程 (车刀)	mm	16	25
Y 轴行程 (动力刀具)	mm	50	70
T 刀塔, 位置数		2	2

## 5 副主轴, 工件背面加工主轴

额定扭矩	Nm	15	25
最大扭矩	Nm	21	33
最高转速	rpm	10.000	7.500

## 6 刀具驱动装置

额定扭矩	Nm	15	15
最高转速	rpm	10.000	10.000

## 7 刀具接口

固定式刀具, 可选		HSK/Capto	HSK/Capto
动力刀具		HSK	HSK
最大内冷压力	bar	200	200

## 8 控制系统

CNC		Siemens SL	
控制系统			

Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG

Alfred-Schütte-Alle 76

51105 Köln

T.: +49 221 8399-0

schuette@schuette.de

www.schuette.de