



EC2-46 / EC2-65

### 1

#### Hauptspindel

		EC2-46	EC2-65
Spindeldurchlass, max.	mm	46	65
Drehmoment (100% ED)	Nm	36/98	103/184
Drehzahl, max.	min <sup>-1</sup>	7.000	5.000.
Leistung (100% ED)	kW	17/46	31/56

### 2

#### Gegenspindel

		EC2-46	EC2-65
Spanndurchmesser, max.	mm	32*	65
Drehmoment (100% ED)	Nm	15	31
Drehzahl, max.	min <sup>-1</sup>	10.000	7.300
Leistung (100% ED)	kW	8	14
Spindelhub Z <sub>6</sub>	mm	498	
Eilganggeschwindigkeit	m/min	45	

### 3

#### Revolver-/Werkzeugeinheiten

		EC2-46 / EC2-65
Verfahrweg X1, 2, 3, 4, 7, 8	mm	140
Verfahrweg Z1, 2, 3, 4, 7, 8	Nm	150
Eilganggeschwindigkeit X, Z	m/min	30
Revolverschaltung/Y-Achse		optional

### 4

#### Abstecheinheit 5 (optional), an der Hauptspindel

		EC2-46 / EC2-65
Verfahrweg X <sub>5</sub>	mm	80

### 5

#### Werkzeugantrieb (optional)

		EC2-46 / EC2-65
Drehzahl, max.	min <sup>-1</sup>	8,500
Leistung (100%, 40% ED)	kW	7,4/12,8

### 6

#### Maschinengröße, incl. Schaltschrank (ohne Stangenlader, KSS-Aggregat)

		EC2-46 / EC2-65
Maschinengewicht	kg	9.500
Platzbedarf	m <sup>2</sup>	10,7

Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG

Alfred-Schütte-Allee 76

51105 Köln

T.: +49 221 8399-0

schuette@schuette.de

www.schuette.de

\* optional: Einsatz der Gegenspindel der EC 2-65 möglich