



EC2-46 / EC2-65

1

Broche principale

| | | EC2-46 | EC2-65 |
|------------------------|-------------------|--------|---------|
| Passage de barre, max. | mm | 46 | 65 |
| Couple (100% ED) | Nm | 36/98 | 103/184 |
| Vitesse, max. | min ⁻¹ | 7.000 | 5.000. |
| Puissance (100% ED) | kW | 17/46 | 31/56 |

2

Contre-broche

| | | | |
|------------------------------------|-------------------|--------|-------|
| Diamètre de serrage, max. | mm | 32* | 65 |
| Couple (100% ED) | Nm | 15 | 31 |
| Vitesse, max. | min ⁻¹ | 10.000 | 7.300 |
| Puissance (100% ED) | kW | 8 | 14 |
| Course de la broche Z ₆ | mm | 498 | |
| Vitesse rapide | m/min | 45 | |

3

Unités revolver/outil

| | | |
|--------------------------------------|-------|-----------|
| Course X _{1, 2, 3, 4, 7, 8} | mm | 140 |
| Course Z _{1, 2, 3, 4, 7, 8} | Nm | 150 |
| Vitesse rapide X, Z | m/min | 30 |
| Communitation revolver/axe Y | | en option |

4

Unité de tronçonnage 5 (en option), sur la broche principale

| | | |
|-----------------------|----|----|
| Course X ₅ | mm | 80 |
|-----------------------|----|----|

5

Entraînements d'outils (option)

| | | |
|----------------------------|-------------------|----------|
| Vitesse de rotation, max. | min ⁻¹ | 8,500 |
| Performance (100%, 40% ED) | kW | 7,4/12,8 |

6

Taille machine, armoire électrique comprise (hors embarreur et centrale)

| | | |
|---------------|----------------|-------|
| Poids machine | kg | 9.500 |
| Encombrement | m ² | 10,7 |

Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG

Alfred-Schütte-Allee 76

51105 Köln

T.: +49 221 8399-0

schuette@schuette.de

www.schuette.de

*en option, utilisation de la contre-broche de la machine EC 2-65 possible