



EC2-46 / EC2-65

### 1

#### Broche principale

		EC2-46	EC2-65
Passage de barre, max.	mm	46	65
Couple (100% ED)	Nm	36/98	103/184
Vitesse, max.	min <sup>-1</sup>	7.000	5.000.
Puissance (100% ED)	kW	17/46	31/56

### 2

#### Contre-broche

Diamètre de serrage, max.	mm	32*	65
Couple (100% ED)	Nm	15	31
Vitesse, max.	min <sup>-1</sup>	10.000	7.300
Puissance (100% ED)	kW	8	14
Course de la broche Z <sub>6</sub>	mm	498	
Vitesse rapide	m/min	45	

### 3

#### Unités revolver/outil

Course X <sub>1, 2, 3, 4, 7, 8</sub>	mm	140
Course Z <sub>1, 2, 3, 4, 7, 8</sub>	Nm	150
Vitesse rapide X, Z	m/min	30
Communitation revolver/axe Y		en option

### 4

#### Unité de tronçonnage 5 (en option), sur la broche principale

Course X <sub>5</sub>	mm	80
-----------------------	----	----

### 5

#### Entraînements d'outils (option)

Vitesse de rotation, max.	min <sup>-1</sup>	8,500
Performance (100%, 40% ED)	kW	7,4/12,8

### 6

#### Taille machine, armoire électrique comprise (hors embarreur et centrale)

Poids machine	kg	9.500
Encombrement	m <sup>2</sup>	10,7

Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG

Alfred-Schütte-Allee 76

51105 Köln

T.: +49 221 8399-0

[schuette@schuette.de](mailto:schuette@schuette.de)

[www.schuette.de](http://www.schuette.de)

\*en option, utilisation de la contre-broche de la machine EC 2-65 possible