



EC2-46 / EC2-65

1

Husillo principal

		EC2-46	EC2-65
Capacidad de tamaño de barra, máx.	mm	46	65
Par de giro (100/40% de duración de conexión)	Nm	36/98	103/184
N.º de revoluciones, máx.	min ⁻¹	7.000	5.000.
Potencia (100/40% de duración de conexión)	kW	17/46	31/56

2

Contrahusillo

		EC2-46	EC2-65
Diámetro de tensión, máx.	mm	32*	65
Par de giro (100 % ciclo de trabajo)	Nm	15	31
N.º de revoluciones, máx.	min ⁻¹	10.000	7.300
Potencia (100 % ciclo de trabajo)	kW	8	14
Carrera del husillo Z ₆	mm	498	
Velocidad de marcha rápida Carrera del husillo	m/min	45	

3

Unidades de revólver/herramienta

		EC2-46 / EC2-65
Recorrido de desplazamiento X _{1,2,3,4,7,8}	mm	140
Recorrido de desplazamiento Z _{1,2,3,4,7,8}	Nm	150
Velocidad de marcha rápida X, Z	m/min	30
Conexión del revólver/eje Y		opcional

4

Unidad de tronzado 5 (opcional), en el husillo principal

		EC2-46 / EC2-65
Recorrido de desplazamiento X ₅	mm	80

5

Accionamiento de herramientas (opcional)

		EC2-46 / EC2-65
N.º de revoluciones, máx.	min ⁻¹	8,500
Potencia (100 %, 40 % de duración de conexión)	kW	7,4/12,8

6

Tamaño de la máquina, incl. el armario de conexiones (sin cargador de barras, grupo de lubricante refrigerador)

		EC2-46 / EC2-65
Peso de la máquina	kg	9.500
Espacio requerido	m ²	10,7

Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG

Alfred-Schütte-Allee 76

51105 Köln

T.: +49 221 8399-0

schuette@schuette.de

www.schuette.de

*Opcional: es posible utilizar el contrahusillo de EC 2-65