



EC2-46 / EC2-65

### 1

#### Mandrino principale

		EC2-46	EC2-65
Passaggio barra, max.	mm	46	65
Coppia di serraggio (100% / rapporto d'inserzione 40%)	Nm	36/98	103/184
Numero di giri max.	min <sup>-1</sup>	7.000	5.000.
Potenza (100% / rapporto d'inserzione 40%)	kW	17/46	31/56

### 2

#### Contromandrino

		EC2-46	EC2-65
Diametro di serraggio, max.	mm	32*	65
Coppia di serraggio (rapporto d'inserzione 100%)	Nm	15	31
Numero di giri max.	min <sup>-1</sup>	10.000	7.300
Potenza (rapporto d'inserzione 100%)	kW	8	14
Corsa verticale Z <sub>6</sub>	mm	498	
Velocità di corsa rapida	m/min	45	

### 3

#### Unità revolver

		EC2-46 / EC2-65
Corsa X <sub>1,2,3,4,7,8</sub>	mm	140
Corsa Z <sub>1,2,3,4,7,8</sub>	Nm	150
Velocità di corsa rapida X, Z	m/min	30
Funzionalità revolver/asse Y		opzionale

### 4

#### Unità di taglio 5 (opzionale), sul mandrino principale

		EC2-46 / EC2-65
Corsa X <sub>5</sub>	mm	80

### 5

#### Azionamento utensile (opzionale)

		EC2-46 / EC2-65
Numero di giri max.	min <sup>-1</sup>	8,500
Potenza (100%, rapporto d'inserzione 40%)	kW	7,4/12,8

### 6

#### Dimensioni macchina, incl. quadro elettrico (senza caricatore di barre, impianto lubrorefrigerante KSS)

		EC2-46 / EC2-65
Peso macchina	kg	9.500
Ingombro	m <sup>2</sup>	10,7

Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG

Alfred-Schütte-Allee 76

51105 Köln

T.: +49 221 8399-0

schuette@schuette.de

www.schuette.de

\* opzionale: possibilità di impiego del contromandrino dell'EC 2-65