



EC2-46 / EC2-65

### 1

#### Fuso principal

		EC2-46	EC2-65
Diâmetro da barra, máx.	mm	46	65
Torque (100% / 40%ED)	Nm	36/98	103/184
Rotação, máx.	min <sup>-1</sup>	7.000	5.000.
Potência (100% / 40%ED)	kW	17/46	31/56

### 2

#### Contrafuso

		EC2-46	EC2-65
Diâmetro de fixação, máx.	mm	32*	65
Torque (100% ED)	Nm	15	31
Rotação, máx.	min <sup>-1</sup>	10.000	7.300
Potência (100% ED)	kW	8	14
Curso do fuso Z <sub>6</sub>	mm	498	
Avanço rápido	m/min	45	

### 3

#### Revólver/ferramenta

		EC2-46 / EC2-65
Curso de movimentação X <sub>1,2,3,4,7,8</sub>	mm	140
Curso de movimentação Z <sub>1,2,3,4,7,8</sub>	Nm	150
Avanço rápido X, Z	m/min	30
Acionamento do revolver/eixo Y		opcional

### 4

#### Unidade de corte 5 (opcional), no fuso principal

		EC2-46 / EC2-65
Curso de movimentação X <sub>5</sub>	mm	80

### 5

#### Acionamento da ferramenta (opcional)

		EC2-46 / EC2-65
Rotação, máx.	min <sup>-1</sup>	8,500
Potência (100%, 40% ED)	kW	7,4/12,8

### 6

#### Tamanho da máquina, incl. armário elétrico (sem carregador de barras, unidade de refrigeração)

		EC2-46 / EC2-65
Peso da máquina	kg	9.500
Área	m <sup>2</sup>	10,7

Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG

Alfred-Schütte-Allee 76

51105 Köln

T.: +49 221 8399-0

schuette@schuette.de

www.schuette.de

\* opcional: É possível o uso do contrafuso do EC 2-65