



### ACX

#### Variantes

AC8-36	sin contrahusillo
AC9-36	con 1 contrahusillo
AC10-36	con 2 contrahusillos

## 1 Gama de piezas

Diámetro de sujeción, máx.	mm	40
Avance de material, máx.	mm	125

## 2 Husillos principales

Par nominal	Nm	31
Par de giro, máx.	Nm	76
N.º de revoluciones, máx.	rpm	5.500

## 3 Unidades de mecanizado transversal (posiciones I hasta VIII)

Recorrido eje X	mm	110
Velocidad eje X, máx.	m/min	30
Recorrido eje Z	mm	150
Velocidad eje Z, máx.	m/min	30
opcional:		
Recorrido eje Y	mm	± 50
RRevólver de herramienta, posiciones hasta		6

## 4 Unidades de mecanizado transversal

(carros adicionales opcionales en las posiciones de tronzado VII y VIII)

Recorrido eje X	mm	80
Velocidad eje X, máx.	m/min	30

## 5 Unidades de mecanizado longitudinal (posiciones I hasta VII)

Recorrido eje Z	mm	280
Velocidad eje Z	m/min	30
opcional:		
Recorrido eje X (tornos)	mm	25
Recorrido eje Y (herramientas propulsadas)	mm	± 50
Revólver de la herramienta, posiciones		2

## 6 Contrahusillos (posiciones VII y VIII)

N.º, máx.		2
Par nominal	Nm	31
Par de giro, máx.	Nm	84
Numero di giri, máx.	rpm	7.300

## 7 Accionamientos de herramientas

Par nominal	Nm	18
Par de giro, máx.	Nm	51
N.º de revoluciones, máx.	rpm	8.500

## 8 Interfaces de herramienta

Herramientas fijas, opciones		HSK/Capto
Herramientas propulsadas, opciones		HSK/Capto
Sistema interno de refrigeración, máx.	bar	100

## 9 Control

CNC		Siemens 840SL
Teleservicio, opcional: Supervisión de herramientas, servidor OPC UA, versión del puesto de trabajo		

Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG

Alred-Schütte-Alle 76

51105 Köln

T.: +49 221 8399-0

[schuette@schuette.de](mailto:schuette@schuette.de)

[www.schuette.de](http://www.schuette.de)