



## ACX

型号

AC8-36 无背轴

AC9-36 带 1 个背轴

AC10-36 带 2 个背轴

### 1 工件范围

最大夹紧直径	mm	40
最大材料进给	mm	125

### 2 主轴

额定扭矩	Nm	31
最大扭矩	Nm	76
最大转速	rpm	5.500

### 3 横向加工单元（位置 I 至 VIII）

X 轴行程	mm	110
X 轴最大速度	m/min	30
Z 轴行程	mm	150
Z 轴最大速度	m/min	30
可选		
Y 轴行程	mm	± 50
最多刀具转塔数		6

### 4 横向加工单元（切断位置 VII 和 VIII 上的选装附加滑座）

X 轴行程	mm	80
X 轴最大速度	m/min	30

### 5 纵向加工单元（位置 I 至 VII）

Z 轴行程	mm	300
Z 轴速度	m/min	30
可选:		
X 轴行程（车刀）	mm	16
Y 轴行程（动力刀具）	mm	± 50
刀具转塔，位置		2

### 6 背轴（位置 VII 和 VIII）

最大数量		2
额定扭矩	Nm	31
最大扭矩	Nm	84
最大转速	rpm	7.300

### 7 刀具驱动装置

额定扭矩	Nm	18
最大扭矩	Nm	51
最大转速	rpm	8.500

### 8 刀具接口

固定式刀具，可选择		HSK/Capto
动力刀具，可选择		HSK/Capto
最大内部冷却液供给	bar	100

### 9 控制系统

CNC		Siemens 840SL
远程诊断服务，可选：刀具监控，OPC UA 服务器，工位版本		

Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG

Alred-Schütte-Alle 76

51105 Köln

T.: +49 221 8399-0

schuette@schuette.de

www.schuette.de